

Pokrętła

Żeliwo/stal nierdzewna/aluminium

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: bez otworu (nieobrabiany)
- Typ **B**: z otworem przelotowym, gładkim w tolerancji H7
- Typ **C**: z otworem nieprzelotowym, gładkim w tolerancji H7
- Typ **D**: z otworem gwintowanym, przelotowym
- Typ **E**: z otworem gwintowanym, nieprzelotowym

Odlew żelwny **GG**

Powierzchnia oczyszczona

Ocynkowana, pasywacja niebieska **ZB**

Wkręcany gwint

Tylko typy D i E

Precyzyjny odlew ze stali nierdzewnej **NI**

Wyłącznie typy A, D, E

- AISI CF-8

- Powierzchnia piaskowana na mat

Aluminium **AL**

Wyłącznie typy A, C, D, E

- Powierzchnia matowa (szlifowana), linia podziału formy niewidoczna **MT**

- Powierzchnia polerowana **PL**

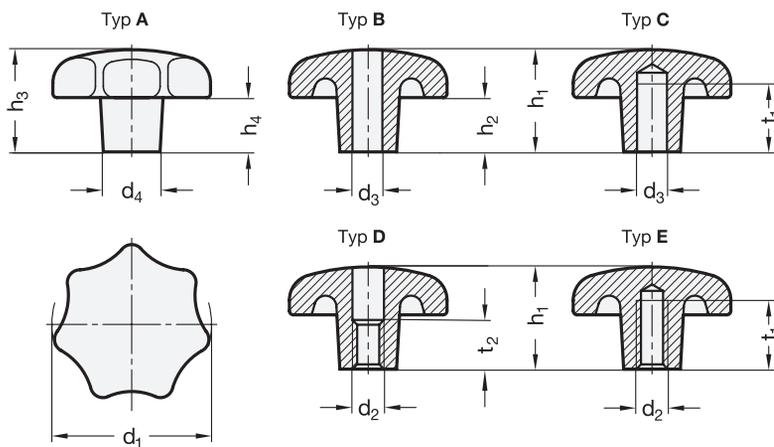


NA ŻYCZENIE

- Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową

DANE TECHNICZNE

- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



* Uzupełnij oznaczenie pokręta indeksem wykończenia powierzchni (MT lub PL)

MT PL
Matowa Polerowana

DIN 6336-AL

Oznaczenie	d1	d2	d3 H7	d4	h1	h2 min.	h3	h4 min.	t1 min.	t2	Δ
DIN 6336-AL-40-A	40	-	-	14	-	-	26	13	-	-	30
DIN 6336-AL-50-A	50	-	-	18	-	-	34	17	-	-	57
DIN 6336-AL-63-A	63	-	-	20	-	-	42	21	-	-	97
DIN 6336-AL-80-A	80	-	-	25	-	-	52	25	-	-	250
DIN 6336-AL-40-B8-C.*	40	-	B 8	14	25	12	-	-	15	-	25
DIN 6336-AL-50-B8-C.*	50	-	B 8	18	32	15	-	-	18	-	55
DIN 6336-AL-50-B10-C.*	50	-	B 10	18	32	15	-	-	18	-	50
DIN 6336-AL-63-B10-C.*	63	-	B 10	20	40	19	-	-	22	-	121
DIN 6336-AL-63-B12-C.*	63	-	B 12	20	40	19	-	-	22	-	118
DIN 6336-AL-80-B12-C.*	80	-	B 12	25	50	23	-	-	28	-	240
DIN 6336-AL-80-B16-C.*	80	-	B 16	25	50	23	-	-	28	-	224
DIN 6336-AL-40-M8-D.*	40	M 8	-	14	25	12	-	-	12	32	
DIN 6336-AL-50-M8-D.*	50	M 8	-	18	32	15	-	-	16	65	
DIN 6336-AL-50-M10-D.*	50	M 10	-	18	32	15	-	-	16	45	
DIN 6336-AL-63-M10-D.*	63	M 10	-	20	40	19	-	-	20	118	
DIN 6336-AL-63-M12-D.*	63	M 12	-	20	40	19	-	-	20	114	
DIN 6336-AL-80-M12-D.*	80	M 12	-	25	50	23	-	-	30	231	
DIN 6336-AL-80-M16-D.*	80	M 16	-	25	50	23	-	-	30	220	
DIN 6336-AL-40-M8-E.*	40	M 8	-	14	25	12	-	-	15	25	
DIN 6336-AL-50-M8-E.*	50	M 8	-	18	32	15	-	-	18	64	
DIN 6336-AL-50-M10-E.*	50	M 10	-	18	32	15	-	-	18	50	
DIN 6336-AL-63-M10-E.*	63	M 10	-	20	40	19	-	-	22	110	
DIN 6336-AL-63-M12-E.*	63	M 12	-	20	40	19	-	-	22	120	
DIN 6336-AL-80-M12-E.*	80	M 12	-	25	50	23	-	-	28	210	
DIN 6336-AL-80-M16-E.*	80	M 16	-	25	50	23	-	-	28	196	

DIN 6336-NI

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	d4	h1	h2 min.	h3	h4 min.	t1 min.	t2	Δ
DIN 6336-NI-32-A	32	-	12	-	-	21	10	-	-	56
DIN 6336-NI-40-A	40	-	14	-	-	26	13	-	-	85
DIN 6336-NI-50-A	50	-	18	-	-	34	17	-	-	179
DIN 6336-NI-63-A	63	-	20	-	-	42	21	-	-	320
DIN 6336-NI-32-M6-D	32	M 6	12	20	9	-	-	-	10	52
DIN 6336-NI-40-M8-D	40	M 8	14	25	12	-	-	-	12	75
DIN 6336-NI-50-M8-D	50	M 8	18	32	15	-	-	-	16	166
DIN 6336-NI-50-M10-D	50	M 10	18	32	15	-	-	-	16	157
DIN 6336-NI-63-M10-D	63	M 10	20	40	19	-	-	-	20	289
DIN 6336-NI-63-M12-D	63	M 12	20	40	19	-	-	-	20	282
DIN 6336-NI-32-M6-E	32	M 6	12	20	9	-	-	12	-	54
DIN 6336-NI-40-M8-E	40	M 8	14	25	12	-	-	15	-	84
DIN 6336-NI-50-M8-E	50	M 8	18	32	15	-	-	18	-	173
DIN 6336-NI-50-M10-E	50	M 10	18	32	15	-	-	18	-	171
DIN 6336-NI-63-M10-E	63	M 10	20	40	19	-	-	22	-	303
DIN 6336-NI-63-M12-E	63	M 12	20	40	19	-	-	22	-	296

DIN 6336-GG

Oznaczenie	d1	d2	d3 H7	d4	h1	h2 min.	h3	h4 min.	t1 min.	t2	Δ
DIN 6336-GG-32-A	32	-	-	12	-	-	21	10	-	-	53
DIN 6336-GG-40-A	40	-	-	14	-	-	26	13	-	-	79
DIN 6336-GG-50-A	50	-	-	18	-	-	34	17	-	-	161
DIN 6336-GG-63-A	63	-	-	20	-	-	42	21	-	-	281
DIN 6336-GG-80-A	80	-	-	25	-	-	52	25	-	-	580
DIN 6336-GG-32-B6-B	32	-	B 6	12	20	9	-	-	-	-	42
DIN 6336-GG-40-B8-B	40	-	B 8	14	25	12	-	-	-	-	69
DIN 6336-GG-50-B8-B	50	-	B 8	18	32	15	-	-	-	-	150
DIN 6336-GG-50-B10-B	50	-	B 10	18	32	15	-	-	-	-	120
DIN 6336-GG-63-B10-B	63	-	B 10	20	40	19	-	-	-	-	249
DIN 6336-GG-63-B12-B	63	-	B 12	20	40	19	-	-	-	-	233
DIN 6336-GG-80-B12-B	80	-	B 12	25	50	23	-	-	-	-	546
DIN 6336-GG-80-B16-B	80	-	B 16	25	50	23	-	-	-	-	440
DIN 6336-GG-32-B6-C	32	-	B 6	12	20	9	-	-	12	-	49
DIN 6336-GG-40-B8-C	40	-	B 8	14	25	12	-	-	15	-	67
DIN 6336-GG-50-B8-C	50	-	B 8	18	32	15	-	-	18	-	133
DIN 6336-GG-50-B10-C	50	-	B 10	18	32	15	-	-	18	-	151
DIN 6336-GG-63-B10-C	63	-	B 10	20	40	19	-	-	22	-	196
DIN 6336-GG-63-B12-C	63	-	B 12	20	40	19	-	-	22	-	246
DIN 6336-GG-80-B12-C	80	-	B 12	25	50	23	-	-	28	-	482
DIN 6336-GG-80-B16-C	80	-	B 16	25	50	23	-	-	28	-	542
DIN 6336-GG-32-M6-D	32	M 6	-	12	20	9	-	-	-	10	46
DIN 6336-GG-40-M8-D	40	M 8	-	14	25	12	-	-	-	12	69
DIN 6336-GG-50-M8-D	50	M 8	-	18	32	15	-	-	-	16	124
DIN 6336-GG-50-M10-D	50	M 10	-	18	32	15	-	-	-	16	140
DIN 6336-GG-63-M10-D	63	M 10	-	20	40	19	-	-	-	20	245
DIN 6336-GG-63-M12-D	63	M 12	-	20	40	19	-	-	-	20	260
DIN 6336-GG-80-M12-D	80	M 12	-	25	50	23	-	-	-	30	474
DIN 6336-GG-80-M16-D	80	M 16	-	25	50	23	-	-	-	30	530
DIN 6336-GG-32-M6-E	32	M 6	-	12	20	9	-	-	12	-	34
DIN 6336-GG-40-M8-E	40	M 8	-	14	25	12	-	-	15	-	69
DIN 6336-GG-50-M8-E	50	M 8	-	18	32	15	-	-	18	-	152
DIN 6336-GG-50-M10-E	50	M 10	-	18	32	15	-	-	18	-	149
DIN 6336-GG-63-M10-E	63	M 10	-	20	40	19	-	-	22	-	262
DIN 6336-GG-63-M12-E	63	M 12	-	20	40	19	-	-	22	-	254
DIN 6336-GG-80-M12-E	80	M 12	-	25	50	23	-	-	28	-	550
DIN 6336-GG-80-M16-E	80	M 16	-	25	50	23	-	-	28	-	460

DIN 6336-ZB

Oznaczenie	d1	d2	d4	h1	h2 min.	t1 min.	t2	Δ	
DIN 6336-GG-32-M6-D-ZB	32	M 6	12	20	9	-	-	10	46
DIN 6336-GG-40-M8-D-ZB	40	M 8	14	25	12	-	-	12	69
DIN 6336-GG-50-M8-D-ZB	50	M 8	18	32	15	-	-	16	124
DIN 6336-GG-50-M10-D-ZB	50	M 10	18	32	15	-	-	16	140
DIN 6336-GG-63-M10-D-ZB	63	M 10	20	40	19	-	-	20	245
DIN 6336-GG-63-M12-D-ZB	63	M 12	20	40	19	-	-	20	260
DIN 6336-GG-80-M12-D-ZB	80	M 12	25	50	23	-	-	30	474
DIN 6336-GG-80-M16-D-ZB	80	M 16	25	50	23	-	-	30	530
DIN 6336-GG-32-M6-E-ZB	32	M 6	12	20	9	12	-	-	34
DIN 6336-GG-40-M8-E-ZB	40	M 8	14	25	12	15	-	-	69
DIN 6336-GG-50-M8-E-ZB	50	M 8	18	32	15	18	-	-	152
DIN 6336-GG-50-M10-E-ZB	50	M 10	18	32	15	18	-	-	149
DIN 6336-GG-63-M10-E-ZB	63	M 10	20	40	19	22	-	-	262
DIN 6336-GG-63-M12-E-ZB	63	M 12	20	40	19	22	-	-	254
DIN 6336-GG-80-M12-E-ZB	80	M 12	25	50	23	28	-	-	550
DIN 6336-GG-80-M16-E-ZB	80	M 16	25	50	23	28	-	-	460

